

Предложение по поставке угля.



V-Group

V-Group

Oleg V. Boichun

Прошу ознакомиться с приложением и на основании этого предоставить интересующую нас информацию и коммерческое предложение по поставке угля.

boichun@gmail.com

+380 50 44 11 936

16.04.2010

We, V-Group acting with full legal and corporate authority and responsibility confirm that we are ready, willing and able to enter into a contractual agreement with seller to purchase the following commodity. Please be urgent to send us full corporate offer.

Commodity: Anthracite; Quantity:100.000 ton

CIF Espirity Santa, Brasil or FOB - Black Sea port

Looking forward to hearing from you,

Oleg V. Boichun

На сегодняшний день ситуация складывается так, что рассматривается возможность наладить поставку угля с территории Украины (or FOB - Black Sea port).

Т.к. это государственная компания, существует определенный стандартный процесс утверждения нового источника поставки для NCSC/IEC следующим образом;

Прежде всего, нам необходимо получить полные технические данные предложенного угля (в соответствии с приложенной табличной формой - SPECSHEET.XLS) в целях оценки всех технических и экологических аспектов. Во всяком случае, необходимо выполнить исходные требования NCSC относительно качества

Затем нам необходимо получить полную информацию о шахте, включая все подробные данные, как предусмотрено в информационном запросе. Эта информация очень важна для возможности проведения анализа всех эксплуатационных и стратегических аспектов запасов угля из нового источника.

Прошу ознакомиться с приложением и на основании этого предоставить интересующую информацию и коммерческое предложение по поставке угля.

С уважением,

Бойчун Олег Владимирович

RFI (Информационный запрос) по требованию NCSC.

1. Качество

В соответствии с требованиями IEC (МЭК) и ограничениями относительно паровых котлов в приложении Вы найдете Спецификации по углю.

Мы были бы признательны, если Вы смогли бы отправить нам анализ предлагаемого угля в виде типичных, минимальных и максимальных значений для любой характеристики, включая петрографический анализ.

2. Постороннее вещество

Описание процесса обнаружения металла на шахте, железной и погрузочной станции.

3. Лаборатории

Названия лабораторий, используемых на шахте, порты (в том числе коммерческие лаборатории) и сертификация каждой лаборатории в соответствии со стандартами ASTM (Американского общества испытания материалов) или ISO (Международной организации по стандартизации) для любых технических параметров.

4. Производство

Мы были бы признательны, если Вы смогли бы отправить подробную информацию о производстве, включая ROM, добычу (%), данные об экспорте, в том числе распределение по рынкам (Дальний Восток отн. Европы) и коэффициент качества для других рынков.

5. Отбор проб

Описание автоматического пробоотборника, включая последние результаты испытаний со смещением параметров, выполненные международной контролирующей компанией.

6. Геология

Описание угольной шахты, включая химическую, петрографическую и стратиграфическую секции. Карты, включая такие геологические проблемы, как обвалы, сдвиги или складки породы.

7. Шахта

Описание систем разработки месторождений, в том числе оборудование шахты O/C или u/g.

8. Подготовка

Описание системы обогащения, включая контроль качества, добычу и способы разработки.

9. Условия отгрузки

Условия отгрузки, как, напр., порты, партия груза, скорость погрузки, производительность при укладке в штабель.

For our plant in St. Louis have the following specifications:

Property	Unit	Reference Value
Humidity	%	10 máx
Ash	%	21 máx
Volatile	%	13 máx
Fixed Carbon	%	70 mín
Sulfur	%	1,6 máx
HGI	%	50 desirable to limit mín. 40
- 1 mm	%	20 máx
- 16 mm	%	100

Specifications of anthracite currently used in our plants pelletizing of Victoria and California:

Property	Unit.	Reference Value
Humidity	%	10 máx
Ash	%	21 máx
Volatile	%	13 máx
Fixed Carbon	%	70 mín
Sulfur	%	1,6 máx
HGI	%	50 desirable to limit mín. 40
- 1 mm	%	45 máx
- 12 mm	%	90 máx
- 16 mm	%	100

Alternatively, we have the following specification maintaining the other specs:

HGI	%	50 mín
- 1 mm	%	15 mín
1 a 16 mm	%	65 mín
16 a 30 mm	%	15 máx
+ 30 mm	%	15 máx

Экспресс-анализ (%)	Основа	Типичное значение	Минимальное значение	Максимальное значение
Общая влага	AR			
Внутренняя влага	AD			
Выход летучих веществ	DB			
Зола	DB			
HGI				

Зернистость (мм)	Типичное значение	Минимальное значение	Максимальное значение
0-0,5			
0-5			
30-50			
50-75			
75+			

Полный химический анализ (%)				
Углерод	DB			
Водород	DB			
Сера	DB			
Хлор	DB			
Азот	DB			
Кислород	DB			

Химический состав золы (%)	Типичное значение
SiO ₂	
Al ₂ O ₃	
Fe ₂ O ₃	
CaO	
MgO	
Na ₂ O	
K ₂ O	
SO ₃	
TiO ₂	

P2O5	
------	--

Теплота сгорания (ккал/кг)	Основа	Типичное значение	Минимальное значение	Максимальное значение
GCV	AR			
NCV	AR			

Петрографический анализ (%)	Типичное значение
витринит	
экзинит	
инертинит	
минералы	

Темп. плавления золы				
IDT				
ST				
HT				
FT				

ЭТАЛОННЫЕ И БРАКОВОЧНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ ДЛЯ ХАРАКТЕРИСТИК УГЛЯ

№	Характеристика	Стандарт ASTM (текущий)	Единица измерения	Эталонное значение	Браковочное значение	Примечания
1	Общая теплота сгорания	D-2015 или D-3286	Ккал/кг	6400	менее 6100	в состоянии поставки
2	Выход летучих веществ	D-3175	%	30	более 43 менее 26	Сухая основа угля (d.c.b.)
3	Общая влага	D-3302	%	10	менее 6 более 14	Процент по весу угля после поставки
4	Зола	D-3174	%	10	более 15	(d.c.b.)
5	Общая сера	D-3177 или D-4239	%	0,1-0,7	Более 0,8	(d.c.b.)
6	Хлор	D-2361	%	0,1	Более 0,15	(d.c.b.)
7	Показатель образования шлаковых отложений, R_s (1) (2) (3) (4) (5)		Без указания размеров	1,0	Более 1,5	Битумная зола Примечание1
			°С	1400	Менее 1232	Лигнитовая зола Примечание 1
8	Показатель загрязнения R_f (1) (2) (3) (4) (5)		Без указания размеров	0,3	Более 0,5	Битумная зола Примечание1 1
			% веса	0,5	Более 1,0	Лигнитовая зола Примечание 1

№	Характеристика	Стандарт ASTM (текущий)	Единица измерения	Эталонное значение	Браковочное значение	Примечания
9	Температуры плавкости золы (восстановительная атмосфера)	D-1857	°C	HT-1430	Менее: IT-1200 ST-1250 HT-1300 FT-1350	
10	Размолотоспособность по методу Хардгрова (HGI): Общая теплота сгорания: 6000,6099 Ккал/кг 6100-6299 Ккал/кг 6300-6499 Ккал/кг 6500-6699 Ккал/кг >6700 Ккал/кг	D-409	Без указания размеров		Менее: 58 50 57 49 56 48 54 47 52 46	
И	Размер угля	D-431 D-410	мм	30	0 - 0,5- Более 15% 0 - 5- Более 50% 30 - 50- Более 10% 50 - 75- Более 2% более 75- Более 0%	

Примечания:

1. Битумная зола $Fe_2O_3 \geq MgO + CaO$
Лигнитная зола $Fe_2O_3 < MgO + CaO$
2. $A = SiO_2 + A_{20} + TiO_2$ $B = Fe_2O_a + CaO + MgO + Na_2O + K_2O$
(концентрация компонентов в % веса согласно анализу золы).

3. Для угля с битумным типом золы:

$$R_s = B/A \times \text{сера} \quad R_r = B/A \times \text{Na}_2\text{O}$$

4. Для угля с лигнитным типом золы:

$$R_s = \frac{HT + (4 \times IT)}{5}$$

HT - температура плавкости золы - полусферическая
(°C - окислительная атмосфера)

IT - исходная температура
(°C - восстановительная основа)

$$R_t = \text{Na}_2\text{O}$$

5.
$$\frac{A}{A+B} \leq 0,91$$

Дополнительные характеристики угля, поставляемые в ИЕС

A) Анализ на основе следующих данных:

Характеристика измерения	Стандарт ASTM (текущий)	Единица
1) Равновесная влага	D-1412	%
2) Формы серы	P-2492	%
3) Анализ золы	D-2795	%
4) Полный химический анализ	D-3176	%

B) Для включения в спецификацию:

- 1) Петрографический анализ
- 2) Анализ микроэлементов
- 3) Абразивность
- 4) Радионуклиды в угле и золе
 - a) Ra 226
 - b) Th 228
 - c) K 40
- 5) Профиль горения (при наличии)